

Permanence Impôt - du 28 Avril 2026 au 15 Mai 2026 - Vertus

Permanence Impôt

REPUBLICAINE FRANÇAISE
DÉPARTEMENT DE LA SEINE-SAINT-DENIS
F
FINANCES PUBLIQUES

DÉCLARATION DE REVENUS

UN AGENT DES FINANCES PUBLIQUES
RÉPOND À VOS QUESTIONS SUR
VOS IMPÔTS
sur rendez-vous, près de chez-vous :

**FRANCE SERVICES
BLANCS-COTEAUX**
50 Rue des Lorientais

LES MARDIS

- 28/04/2026
- 05/05/2026
- 12/05/2026

09H00 - 12H00

Contactez dès maintenant France Services au **03 26 52 69 46** pour
prendre rendez-vous avec l'agent des Finances publiques

De lundi au vendredi, de 9h30 à 16h, tous jours fériés, des agents des Finances publiques répondent également à vos questions au **0 809 401 401**

*** GAGNEZ DU TEMPS !**
Pensez à apporter les justificatifs des revenus perçus en 2025, vos **identifiants** impôts.gouv.fr ou France Connect et une **pièce d'identité**

Date

Mardi 28 avril, 09:00 - 12:00

Mardi 5 mai, 09:00 - 12:00

Mardi 12 mai, 09:00 - 12:00